

Spezifikation

Technische Eigenschaften

TE

MIROGARD® SCHOTT
AntiReflective® Festmaße

MIROGARD® ist ein beidseitig interferenzoptisch entspiegeltes Mineralglas, welches für Bildverglasungen verwendet wird. Störende Spiegelungen und Reflexionen werden weitgehend eliminiert. Als entspiegeltes Verbundglas verbindet es die Vorzüge des mechanischen Schutzes mit dem der hohen UV-Absorption.

Die physikalischen und chemischen Eigenschaften sind in der Spezifikation „**PCE MIROGARD® SCHOTT AntiReflective®**“ festgelegt.

MIROGARD® SCHOTT AntiReflective® ist standardmäßig in folgenden Ausführungen erhältlich:

MIROGARD® auf Weißglas (besonders eisenoxidarmes, klares Floatglas)
Für MIROGARD® 2 mm beträgt der allgemeine Farbwiedergabeindex $R_a = 100$.

MIROGARD® plus auf Weißglas (besonders eisenoxidarmes, klares Floatglas).
MIROGARD® plus reduziert die einfallende Strahlung (300 nm – 380 nm) durch Absorption und Reflexion um ca. 82%.

MIROGARD Protect®
Entspiegeltes Verbundglas, bestehend aus 2 einseitig entspiegelten Scheiben MIROGARD®, verbunden mit einer UV-absorbierenden Spezialfolie (PVB-Folie, Dicke 0,38 mm).
Für die Dicken 4, 6 und 8 mm ist MIROGARD Protect® als Verbundsicherheitsglas (VSG) nach Bauregelliste A Teil 1 – Lfd. Nr. 11.8 geprüft.

MIROGARD® Protect Ultra
Entspiegeltes Verbundglas, bestehend aus 2 einseitig entspiegelten Scheiben MIROGARD®, Dicke 1,10 mm, verbunden mit einer UV-absorbierenden Spezialfolie (PVB-Folie, Dicke 0,76 mm).

MIROGARD® auf anderen Substraten ist auf Anfrage möglich.

Veredelungsmöglichkeiten: Randbearbeitung, Siebdruck, Lochbohrungen, Verbundherstellung.

Prüf- und Besehbedingungen:

Die allgemeine visuelle Beurteilung (mit Arbeitsplatzleuchte) erfolgt ohne optische Hilfsmittel aus einer Entfernung von ca. 60 cm, 10 sec – 60 sec (je nach Größe des Glases). unter Arbeitsplatzbedingungen (ca. 800 Lux für Arbeitsplatzleuchte) in Durchsicht und Reflexion. Bei Bedarf wird mit Hilfe einer Lichtdecke oder Lichtwand geprüft (siehe Mess- und Prüfverfahren „MP-TE Beschichtete Festmaße“).

Die nachfolgenden Eigenschaften beruhen überwiegend auf den Messergebnissen neuester Normen bzw. Messverfahren.

Diese sind in den dazugehörigen "Mess- und Prüfverfahren MP-TE Beschichtete Festmaße" definiert. Wir behalten uns das Recht vor, die Daten dem Stand der Technik anzupassen. Nicht tolerierte Größen sind Anhaltswerte einer mittleren Produktionslage.

Mit dem Sonderzeichen \diamond versehene Angaben sind für die Glasart nicht zutreffend, bzw. es liegen keine Angaben vor.

Von dieser Spezifikation abweichende Anforderungen müssen mit einer **Kundenvereinbarung** schriftlich geregelt werden.

Spezifikation	TE
Technische Eigenschaften	MIROGARD® SCHOTT AntiReflective® Festmaße

1. Geometrie

1.1 Abmessung

Maximale Abmessungen: 3770 mm x 1770 mm

Maximale Abmessungen bei Verbundglas: 1750 mm x 1220 mm

1.1.1 Länge / Breite / Durchmesser: gem. Zeichnung oder Kundenvorgaben

Standard-Toleranzen für Länge, Breite und Durchmesser							
TYP	Dicke mm	Schnittkante oder gesäumte Kante			geschliffene/polierete Kante/ C-Schliff		
		Kantenlänge mm			Kantenlänge mm		
		≤ 1000	> 1000 - 1770	> 1770	≤ 1000	> 1000 - 1770	> 1770
Monoglas	≤ 4,0	± 0,5	± 1,0	± 2,0	± 0,5	± 1,0	± 1,5
	> 4,0 - < 8,0	± 1,0	± 1,0	± 2,0	± 0,5	± 1,0	± 1,5
Verbundglas***	< 4,4	± 2,0	± 2,0	± 2,0	± 2,0	± 2,0	± 2,0
	4,4 - 4,8	± 2,0	± 2,0	± 2,0	± 2,0	± 2,0	± 2,0
	6,4 - 6,8	± 2,0	± 2,0	± 2,0	± 2,0	± 2,0	± 2,0
	8,4 - 8,8	± 3,0	± 3,0	± 3,0	± 3,0	± 3,0	± 3,0
	> 8,8	± 3,0	± 3,0	± 3,0	± 3,0	± 3,0	± 3,0

*** Randbearbeitung erfolgt nach Verbund oder Verbund als Festmaß.
 Der Versatz (bei Einzelverbunden) ist in der Längen- und Breitentoleranz enthalten.

1.1.2 Dicke

Nennstärke mm	Toleranz der Dicke mm
Monoglas 1,1 - 1,6	± 0,1
Monoglas 2,0 - 6,0	+ 0,0 / - 0,2
Monoglas 8,0	± 0,2
Verbundglas	Abhängig vom Verbundaufbau

Spezifikation	TE
Technische Eigenschaften	MIROGARD® SCHOTT AntiReflective® Festmaße

1.1.3 Rechtwinkligkeit

Standard-Toleranzen für Rechtwinkligkeit in mm									
TYP	Dicke mm	Schnittkante oder gesäumte Kante				geschliffene/polierete Kante/ C-Schliff			
		Kantenlänge mm				Kantenlänge mm			
		≤ 500	> 500 - 1000	> 1000 - 1770	> 1770	≤ 500	> 500 - 1000	> 1000 - 1770	> 1770
Monoglas	≤ 4,0	1,5	1,5	2,5	3,0	1,0	1,5	2,5	2,5
	> 4,0 - < 8,0	1,5	2,5	2,5	3,0	1,0	1,5	2,5	2,5
Verbundglas	< 4,4	2,0	2,5	2,5	3,0	2,0	2,5	2,5	3,0
	4,4 - 4,8	2,0	2,5	2,5	3,0	2,0	2,5	2,5	3,0
	6,4 - 6,8	2,0	2,5	2,5	3,0	2,0	2,5	2,5	3,0
	8,4 - 8,8	2,5	3,0	4,0	4,0	2,5	3,0	4,0	4,0
	> 8,8	3,0	3,5	4,5	4,5	3,0	3,5	4,5	4,5

1.1.4 Qualitätszone

Monogläser

gesamte Fläche

Verbundgläser

- geschliffene oder polierte Kante:
- Schnittkante oder gesäumte Kante:

gesamte Fläche

Randbereich von 5 mm umlaufend
bleibt unberücksichtigt

1.1.5 Innendurchmesser (der Bohrung)

gem. Zeichnung oder Kundenvorgaben

Standardtoleranzen

Durchmesser	Toleranz
Ø ≤ 30 mm	± 1,0 mm
Ø > 30 mm	± 2,0 mm

1.1.6 Position (der Bohrung)

- geschliffene oder polierte Kante, C-Schliff:
- Schnittkante, gesäumte Kante:

± 1,0 mm

Dicke ≤ 5,0 mm ± 1,0 mm
 Dicke > 5,0 mm ± 2,0 mm

Spezifikation	TE
Technische Eigenschaften	MIROGARD® SCHOTT AntiReflective® Festmaße

1.2 Formmerkmale

1.2.1 Kantenform

Plane Entspiegelte Gläser gibt es standardmäßig in folgenden Randausführungen:

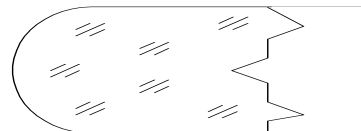
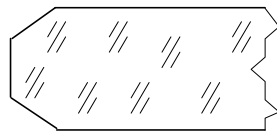
- Schnittkante
- gesäumte Kante
- geschliffene Kante
- polierte Kante
- C-Schliff

Saumbreite

1,0 mm ± 0,7 mm

geschliffene oder polierte Kante, Saum

C-Schliff



1.2.2 Ausmuschelung (Rand)

Produkt	Breite mm	Kantenform	Beurteilung
Monoglas	≤ 1,0	Schnittkante, gesäumte Kante	zulässig
Monoglas bzw. Verbundglas	≤ 0,5	Geschliffene Kante	zulässig
		Polierte Kante	
		C-Schliff	
Verbundglas	≤ 3,0	Schnittkante, gesäumte Kante	zulässig

Ausmuschelung (Bohrung)

≤ Saumbreite zulässig

≤ 0,5 mm bei nicht gesäumten Bohrungen zulässig

1.2.3 Anriss / Einlauf

nicht zulässig

1.2.4 Blanke Stelle:
geschliffene oder polierte Kante, C-Schliff

nicht zulässig

VW 0050/2

Spezifikation	TE																																																																																																																														
Technische Eigenschaften	MIROGARD® SCHOTT AntiReflective® Festmaße																																																																																																																														
<p>2. <u>Glasfehler</u> (siehe 1.1.4 Qualitätszone)</p> <p>2.1 Einschlüsse (z.B.: Blasen, Steinchen)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin: 10px 0;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Fehlergröße g* (ohne Verzerrung)</th> <th colspan="5">Fläche m²</th> </tr> <tr> <th>≤ 0,01 - 0,13</th> <th>0,131 - 0,199</th> <th>0,2 - 0,59</th> <th>0,6 - 0,99</th> <th>≥ 1,0</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>≤ 0,2 mm</td> <td colspan="5" style="text-align: center;">zulässig, sofern keine Anhäufung**</td> </tr> <tr> <td>> 0,2 - ≤ 0,5 mm</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">nicht zulässig</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">2</td> <td style="text-align: center;">2 je m²</td> </tr> <tr> <td>> 0,5 - ≤ 2,0 mm</td> <td colspan="3" style="text-align: center;">nicht zulässig</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">2</td> </tr> <tr> <td>> 2,0 mm</td> <td colspan="5" style="text-align: center;">nicht zulässig</td> </tr> </tbody> </table> <p>3. <u>Oberflächenfehler</u> (siehe 1.1.4 Qualitätszone)</p> <p>3.1 Mechanische Fehler</p> <p>3.1.1 Haarkratzer (Wischer, nicht fühlbar) bleiben unbeachtet</p> <p>3.1.2 Kratzer</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin: 10px 0;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Breite mm</th> <th rowspan="2">Länge mm</th> <th colspan="6">Fläche m²</th> </tr> <tr> <th>≤ 0,01 - 0,08</th> <th>0,081 - 0,13</th> <th>0,131 - 0,199</th> <th>0,2 - 0,59</th> <th>0,6 - 0,99</th> <th>≥ 1,0</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2" style="text-align: center;">≤ 0,05</td> <td style="text-align: center;">≤ 50,0</td> <td colspan="6" style="text-align: center;">zulässig</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">> 50,0 - ≤ 80,0</td> <td colspan="3" style="text-align: center;">nicht zulässig</td> <td colspan="3" style="text-align: center;">zulässig</td> </tr> <tr> <td rowspan="2" style="text-align: center;">> 0,05 - ≤ 0,10</td> <td style="text-align: center;">≤ 30,0</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">2</td> <td style="text-align: center;">4</td> <td style="text-align: center;">5</td> <td style="text-align: center;">6</td> <td style="text-align: center;">6 je m²</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">> 30,0 - ≤ 60,0</td> <td colspan="3" style="text-align: center;">nicht zulässig</td> <td style="text-align: center;">2</td> <td style="text-align: center;">3</td> <td style="text-align: center;">3 je m²</td> </tr> <tr> <td rowspan="2" style="text-align: center;">> 0,10 - ≤ 0,15</td> <td style="text-align: center;">≤ 5,0</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">2</td> <td style="text-align: center;">4</td> <td style="text-align: center;">5</td> <td style="text-align: center;">6</td> <td style="text-align: center;">6 je m²</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">> 5,0 - ≤ 10,0</td> <td colspan="3" style="text-align: center;">nicht zulässig</td> <td style="text-align: center;">2</td> <td style="text-align: center;">3</td> <td style="text-align: center;">3 je m²</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">> 0,15</td> <td></td> <td colspan="6" style="text-align: center;">nicht zulässig</td> </tr> </tbody> </table> <p>3.1.3 Schabekratzer, Druckstelle, Abdrücke</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin: 10px 0;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Fehlergröße g*</th> <th colspan="4">Fläche m²</th> </tr> <tr> <th>≤ 0,01</th> <th>0,011 - 0,199</th> <th>0,2 - 0,99</th> <th>≥ 1,0</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>≤ 0,6 mm</td> <td colspan="4" style="text-align: center;">zulässig, sofern keine Anhäufung**</td> </tr> <tr> <td>> 0,6 - ≤ 1,5 mm</td> <td style="text-align: center;">nicht zulässig</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">2</td> <td style="text-align: center;">2 je m²</td> </tr> <tr> <td>> 1,5 mm</td> <td colspan="4" style="text-align: center;">nicht zulässig</td> </tr> </tbody> </table>		Fehlergröße g* (ohne Verzerrung)	Fläche m²					≤ 0,01 - 0,13	0,131 - 0,199	0,2 - 0,59	0,6 - 0,99	≥ 1,0	≤ 0,2 mm	zulässig, sofern keine Anhäufung**					> 0,2 - ≤ 0,5 mm	nicht zulässig		1	2	2 je m²	> 0,5 - ≤ 2,0 mm	nicht zulässig			1	2	> 2,0 mm	nicht zulässig					Breite mm	Länge mm	Fläche m²						≤ 0,01 - 0,08	0,081 - 0,13	0,131 - 0,199	0,2 - 0,59	0,6 - 0,99	≥ 1,0	≤ 0,05	≤ 50,0	zulässig						> 50,0 - ≤ 80,0	nicht zulässig			zulässig			> 0,05 - ≤ 0,10	≤ 30,0	1	2	4	5	6	6 je m²	> 30,0 - ≤ 60,0	nicht zulässig			2	3	3 je m²	> 0,10 - ≤ 0,15	≤ 5,0	1	2	4	5	6	6 je m²	> 5,0 - ≤ 10,0	nicht zulässig			2	3	3 je m²	> 0,15		nicht zulässig						Fehlergröße g*	Fläche m²				≤ 0,01	0,011 - 0,199	0,2 - 0,99	≥ 1,0	≤ 0,6 mm	zulässig, sofern keine Anhäufung**				> 0,6 - ≤ 1,5 mm	nicht zulässig	1	2	2 je m²	> 1,5 mm	nicht zulässig			
Fehlergröße g* (ohne Verzerrung)	Fläche m²																																																																																																																														
	≤ 0,01 - 0,13	0,131 - 0,199	0,2 - 0,59	0,6 - 0,99	≥ 1,0																																																																																																																										
≤ 0,2 mm	zulässig, sofern keine Anhäufung**																																																																																																																														
> 0,2 - ≤ 0,5 mm	nicht zulässig		1	2	2 je m²																																																																																																																										
> 0,5 - ≤ 2,0 mm	nicht zulässig			1	2																																																																																																																										
> 2,0 mm	nicht zulässig																																																																																																																														
Breite mm	Länge mm	Fläche m²																																																																																																																													
		≤ 0,01 - 0,08	0,081 - 0,13	0,131 - 0,199	0,2 - 0,59	0,6 - 0,99	≥ 1,0																																																																																																																								
≤ 0,05	≤ 50,0	zulässig																																																																																																																													
	> 50,0 - ≤ 80,0	nicht zulässig			zulässig																																																																																																																										
> 0,05 - ≤ 0,10	≤ 30,0	1	2	4	5	6	6 je m²																																																																																																																								
	> 30,0 - ≤ 60,0	nicht zulässig			2	3	3 je m²																																																																																																																								
> 0,10 - ≤ 0,15	≤ 5,0	1	2	4	5	6	6 je m²																																																																																																																								
	> 5,0 - ≤ 10,0	nicht zulässig			2	3	3 je m²																																																																																																																								
> 0,15		nicht zulässig																																																																																																																													
Fehlergröße g*	Fläche m²																																																																																																																														
	≤ 0,01	0,011 - 0,199	0,2 - 0,99	≥ 1,0																																																																																																																											
≤ 0,6 mm	zulässig, sofern keine Anhäufung**																																																																																																																														
> 0,6 - ≤ 1,5 mm	nicht zulässig	1	2	2 je m²																																																																																																																											
> 1,5 mm	nicht zulässig																																																																																																																														

VW 0050/2

Spezifikation	TE																																																														
Technische Eigenschaften	MIROGARD® SCHOTT AntiReflective® Festmaße																																																														
3.1.4 Glassplitter, Krösel	siehe 2.1 Einschlüsse																																																														
3.1.5 Offene Blasen																																																															
<ul style="list-style-type: none"> • für nicht thermisch vorgespannte Gläser: siehe 2.1 Einschlüsse • für thermisch vorgespannte Gläser: nicht zulässig 																																																															
3.2 Beschichtungsfehler																																																															
3.2.1 Interferenzpunkte																																																															
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Fehlergröße g*</th> <th colspan="8">Fläche m²</th> </tr> <tr> <th>≤ 0,01</th> <th>0,011 - 0,04</th> <th>0,041 - 0,08</th> <th>0,081 - 0,13</th> <th>0,131 - 0,199</th> <th>0,2 - 0,59</th> <th>0,6 - 0,99</th> <th>≥ 1,0</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>≤ 0,2 mm</td> <td colspan="8" style="text-align: center;">bleiben grundsätzlich unbeachtet</td> </tr> <tr> <td>≤ 0,6 mm</td> <td colspan="8" style="text-align: center;">zulässig, sofern keine Anhäufung**</td> </tr> <tr> <td>> 0,6 - ≤ 1,3 mm</td> <td style="text-align: center;">nicht zulässig</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">3</td> <td style="text-align: center;">5</td> <td style="text-align: center;">7</td> <td style="text-align: center;">8</td> <td style="text-align: center;">12</td> <td style="text-align: center;">12 je m²</td> </tr> <tr> <td>> 1,3 - ≤ 2,0 mm</td> <td colspan="6" style="text-align: center;">nicht zulässig</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">1 je m²</td> </tr> <tr> <td>> 2,0 mm</td> <td colspan="8" style="text-align: center;">nicht zulässig</td> </tr> </tbody> </table>	Fehlergröße g*	Fläche m ²								≤ 0,01	0,011 - 0,04	0,041 - 0,08	0,081 - 0,13	0,131 - 0,199	0,2 - 0,59	0,6 - 0,99	≥ 1,0	≤ 0,2 mm	bleiben grundsätzlich unbeachtet								≤ 0,6 mm	zulässig, sofern keine Anhäufung**								> 0,6 - ≤ 1,3 mm	nicht zulässig	1	3	5	7	8	12	12 je m ²	> 1,3 - ≤ 2,0 mm	nicht zulässig						1	1 je m ²	> 2,0 mm	nicht zulässig								
Fehlergröße g*		Fläche m ²																																																													
	≤ 0,01	0,011 - 0,04	0,041 - 0,08	0,081 - 0,13	0,131 - 0,199	0,2 - 0,59	0,6 - 0,99	≥ 1,0																																																							
≤ 0,2 mm	bleiben grundsätzlich unbeachtet																																																														
≤ 0,6 mm	zulässig, sofern keine Anhäufung**																																																														
> 0,6 - ≤ 1,3 mm	nicht zulässig	1	3	5	7	8	12	12 je m ²																																																							
> 1,3 - ≤ 2,0 mm	nicht zulässig						1	1 je m ²																																																							
> 2,0 mm	nicht zulässig																																																														
3.2.2 Inhomogenität																																																															
<p>Bei beschichtetem Floatglas kann Inhomogenität in Form von leichten Farbschwankungen auftreten. Das Entstehen von Inhomogenität ist technisch nicht zu beeinflussen.</p>																																																															
3.3 Bedruckung	gemäß Zeichnung oder Kundenvorgaben																																																														
3.3.1 Pinholes (Fehlstellen in der Bedruckung)																																																															
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>Fehlergröße g*</th> <th>zulässige Fehler pro 1 m² Druckfläche</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>≤ 0,5 mm</td> <td style="text-align: center;">zulässig, sofern keine Anhäufung**</td> </tr> <tr> <td>> 0,5 mm - ≤ 1,0 mm</td> <td style="text-align: center;">3</td> </tr> <tr> <td>> 1,0 mm</td> <td style="text-align: center;">nicht zulässig</td> </tr> </tbody> </table>	Fehlergröße g*	zulässige Fehler pro 1 m ² Druckfläche	≤ 0,5 mm	zulässig, sofern keine Anhäufung**	> 0,5 mm - ≤ 1,0 mm	3	> 1,0 mm	nicht zulässig																																																							
Fehlergröße g*	zulässige Fehler pro 1 m ² Druckfläche																																																														
≤ 0,5 mm	zulässig, sofern keine Anhäufung**																																																														
> 0,5 mm - ≤ 1,0 mm	3																																																														
> 1,0 mm	nicht zulässig																																																														
<p>Das Ausbessern von Fehlstellen ist zulässig. Die ausgebesserten Fehlstellen dürfen von vorn nicht sichtbar sein.</p>																																																															
3.3.2 Schmutz (Partikel, Fussel) in der Bedruckung																																																															
<p>Schmutzeinschlüsse in der Bedruckung bleiben unbeachtet, soweit sie von vorn nicht sichtbar sind Bei sichtbaren Schmutzeinschlüssen siehe 3.3.1 Pinholes</p>																																																															

VW 0050/2

Spezifikation	TE
Technische Eigenschaften	MIROGARD® SCHOTT AntiReflective® Festmaße

3.3.3 Erscheinungsbild

Durch den Siebdruck ist ein Farbüberschlag auf den Saum nicht generell zu vermeiden. Hierbei entsteht eine Farbwulst.
 Durch einen teilflächigen Siebdruck (z.B. Rahmen) kann an den Druckrändern ein sogenannter Moiré-Effekt (Siebstruktur wird sichtbar) auftreten.
 Diese zuvor beschriebenen Erscheinungen bleiben unbeachtet.

4. **Zwischenschichtfehler** (gilt für Verbundgläser)

4.1 **Schmutz**

4.1.1 Partikel

Fehlergröße g*	Fläche m²							
	≤ 0,01	0,011 - 0,04	0,041 - 0,08	0,081 - 0,13	0,131 - 0,199	0,2 - 0,59	0,6 - 0,99	≥ 1,0
≤ 0,2 mm	zulässig, sofern keine Anhäufung**							
> 0,2 - ≤ 0,5 mm	nicht zulässig	1	2	3	3	zulässig, sofern keine Anhäufung**		
> 0,5 - ≤ 1,0 mm	nicht zulässig			1	1	1	1	1 je m²
> 1,0 - ≤ 2,0 mm	nicht zulässig						1	1 je m²
> 2,0 mm	nicht zulässig							

4.1.2 Fussel, Haare nicht zulässig

4.2 **Blasen** siehe 4.1.1 Partikel

4.3 **Zwischenschichteinziehung**

Fehlerlänge	Kantenform	Randbereich
l ≤ 3,0 mm	Schnittkante, gesäumte Kante	zulässig
l ≤ 0,5 mm	geschliffene oder polierte Kante, C-Schliff	zulässig

Folienüberstände sind zulässig (kann ggf. manuell nachgearbeitet werden)

* Fehlergröße g = $\frac{\text{Länge des Fehlers} + \text{Breite des Fehlers}}{2}$

** Als Anhäufung wird eine Ansammlung von mehr als 7 unbeachteten und zulässigen Fehlern angesehen, die innerhalb eines Prüfbereiches von 40 mm Durchmesser liegen.

VW 0050/2

Spezifikation	TE
Technische Eigenschaften	MIROGARD® SCHOTT AntiReflective® Festmaße
5. <u>Verschiedenes</u>	
5.1 Visueller Eindruck	
5.1.1 Fremdstoffe (organisch), Belag	zulässig, sofern abwischbar
5.1.2 Transportbandabdruck	bei Bedarf abzustimmen
5.1.3 Saugerabdruck	bei Bedarf abzustimmen
5.1.4 Wasserfleck / -tropfen	zulässig, sofern abwischbar
5.2 Reinigung	siehe Technische Informationen Nr. 2001, Reinigungshinweise für interferenzoptisch beschichtete Gläser
5.3 Lagerung	siehe PCE MIROGARD® SCHOTT AntiReflective®
5.4 Verpackung	gemäß zu vereinbarender Verpackungsrichtlinie

VW 0050/2